

Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1061/2010 DELLA COMMISSIONE del 28 settembre 2010

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	WHT812LSIT
Capacità nominale in kg di tessuto di cotone per il programma standard a pieno carico per tessuti di cotone a 60 °C o a 40 °C a seconda di quale valore sia inferiore	8 kg
Classe di efficienza energetica	A+++
Consumo di energia "X" kWh/anno, basato su 220 cicli di lavaggio standard per programmi per tessuti di cotone a 60 °C e 40 °C a pieno carico e a carico parziale e consumo dei modi a basso consumo energetico. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio	193 KWh
Consumo di energia - Cotone 60° mezzo carico	0.78 KWh
Consumo di energia - Cotone 40° mezzo carico	0.7 KWh
Consumo annuo di energia - Modo Stand by off	0.44 W
Classe di efficienza della centrifuga "X" su una scala da G (efficienza minima) ad A (efficienza massima)	B
Velocità massima della centrifuga raggiunta per il programma standard a pieno carico per tessuti di cotone a 60 °C o a carico parziale a 40 °C, a seconda di quale valore sia inferiore, e grado di umidità residua per il programma standard a pieno carico per tessuti di cotone a 60 °C o a carico parziale a 40 °C, a seconda di quale valore sia superiore	1200 giri/min
Programmi normativi ai quali fanno riferimento le informazioni sull'etichetta e sulla scheda. Questi programmi sono adatti per lavare biancheria di cotone che presenta un grado di sporco normale e sono i programmi più efficienti in termini di consumo combinato di energia e acqua	Cotone 60° e Cotone 40°
Durata totale - Cotone 60° pieno carico	204 min
Durata totale - Cotone 60° mezzo carico	175 min
Durata totale - Cotone 40° mezzo carico	175 min
Rumorosità in lavaggio espressa in dB(A) re 1 pW per il programma standard per tessuti di cotone a 60 °C	53 dB(A) re 1pW
Rumorosità in centrifuga espressa in dB(A) re 1 pW per il programma standard per tessuti di cotone a 60 °C	75 dB(A) re 1pW

venerdì 19 aprile 2024