

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010**

---

|                                                                                                                                                                                                                      |                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Nom du fournisseur ou marque                                                                                                                                                                                         | SMEG                        |
| Référence                                                                                                                                                                                                            | UD7108FSEP                  |
| Catégorie de l'appareil de réfrigération                                                                                                                                                                             | Congélateur vertical        |
| Classe d'efficacité énergétique                                                                                                                                                                                      | A+                          |
| Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basée sur les résultats d'épreuves standard pendant 24 heures. La consommation effective dépend des modalités d'utilisation de l'appareil et du lieu dans lequel il est installé | 189 kWh                     |
| Volume utile compartiment aliments congelés                                                                                                                                                                          | 98 l                        |
| Nombre d'étoiles congélateur                                                                                                                                                                                         | 4                           |
| Nombre d'étoiles compartiment aliments congelés                                                                                                                                                                      | 4                           |
| Autonomie de conservation en cas de coupure de courant "X" h                                                                                                                                                         | 21 h                        |
| Capacité de congélation                                                                                                                                                                                              | 18 Kg/24h                   |
| Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec une température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C                               | W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C |
| Emissions acoustiques dans l'air                                                                                                                                                                                     | 38 dB(A) re 1pW             |
| Installation                                                                                                                                                                                                         | Intégrable                  |

vendredi 3 avril 2020

---