

**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.**

|                                                                                                                                                                        |                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Nazwa dostawcy lub znak towarowy                                                                                                                                       | SMEG                        |
| Identyfikator modelu dostawcy                                                                                                                                          | U3F082P                     |
| Kategoria urządzenia chłodnicze                                                                                                                                        | Zamrażarka                  |
| Klasa efektywności energetycznej                                                                                                                                       | A+                          |
| Zużycie energii "XYZ" kWh rocznie, na podstawie badań 24h. Rzeczywiste zużycie energii będzie zależało od sposobu użytkowania i lokalizacji urządzenia                 | 198 kWh                     |
| Pojemność netto zamrażarki                                                                                                                                             | 95 l                        |
| Kategoria zamrażarki (gwiazdki)                                                                                                                                        | 4                           |
| Ilość "gwiazd" zamrażarki                                                                                                                                              | 4                           |
| Zdolność utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania: "X" h                                                                                                     | 18 h                        |
| Pojemność zamrażalnika                                                                                                                                                 | 18 Kg/24h                   |
| Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górna granica]°C | W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C |
| Emisja głośności w otoczeniu                                                                                                                                           | 40                          |
| Instalacja                                                                                                                                                             | Do zabudowy                 |

27 kwietnia 2024