



Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SMEG500BL
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur avec compartiment à température modérée, appareil à température modérée et cave à vin
Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	109 kWh/a
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=ST, X=18°C, Y=38°C
Emissions acoustiques dans l'air	37 dB(A)
Produit encastrable	Non
Appareil à utilisation exclusive comme cave à vin	0

jeudi 18 avril 2024