



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	SF6102PZS
Indice di efficienza energetica	80.5 %
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	1.05 KWh
Consumo di energia per ciclo in convezione forzata	0.66 KWh
Numero di cavità	1
Alimentazione prima cavità	Elettrico
Volume	65 l
Massa del prodotto	41.400 kg

lunedì 13 luglio 2020

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it