



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

|                                                     |            |
|-----------------------------------------------------|------------|
| Nome del fornitore o marchio                        | SMEG       |
| Codice prodotto                                     | SF6101TVS1 |
| Indice di efficienza energetica                     | 81 %       |
| Classe di efficienza energetica                     | A+         |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 1.13 KWh   |
| Consumo di energia per ciclo in convezione forzata  | 0.68 KWh   |
| Numero di cavità                                    | 1          |
| Alimentazione prima cavità                          | Elettrico  |
| Volume                                              | 70 l       |
| Massa del prodotto                                  | 34.900 kg  |

mercoledì 24 aprile 2024