



Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) N° 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) N° 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	SF4604VCNX1
Índice de eficiência energética	81.9 %
Classe de eficiência energética	A+
Consumo de energia por ciclo na convecção natural	0.85 KWh
Consumo de energia por ciclo na convecção forçada	0.59 KWh
N° de fornos	1
Tipo de energia do 1° forno	Elétrico
Volume útil	41 L
Peso do produto	36.900 kg

24 de abril de 2024