



Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	SF250X
Indice di efficienza energetica	95.2 %
Classe di efficienza energetica	A
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	1.15 KWh
Consumo di energia per ciclo in convezione forzata	0.80 KWh
Numero di cavità	1
Alimentazione prima cavità	Elettrico
Volume	70 l
Massa del prodotto	34.300 kg

venerdì 26 aprile 2024