

Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	SBS63X2PEDH
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico-congelador
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	370 kWh/a
Compartimiento para alimentos frescos - Volumen de almacenamiento	353 l
Volumen útil compartimento 0°	15 l
Volumen útil del compartimento de alimentos congelados	176 l
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
4 Star compartment - Frost Free	Sí
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Capacidad de congelación	13 Kg/24h
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	43 dB(A)
Built in	0
Is Wine Storage Appliance	0

jueves, 2 de julio de 2020