

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010**

---

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	S7323LFLD2P1
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur avec un ou plusieurs compartiments pour la conservation des aliments frais
Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	112 kWh/a
Volume net réfrigérateur	310 l
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=SN-N-ST, X=10°C, Y=38°C
Emissions acoustiques dans l'air	34 dB(A)
Produit encastrable	Oui
Appareil à utilisation exclusive comme cave à vin	0

samedi 20 avril 2024

---