

Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	S3L100P1
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur avec un ou plusieurs compartiments pour la conservation des aliments frais
Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	126 kWh/a
Volume net réfrigérateur	181 l
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=SN-N-ST, X=10°C, Y=38°C
Emissions acoustiques dans l'air	35 dB(A)
Produit encastrable	Oui
Appareil à utilisation exclusive comme cave à vin	0

vendredi 19 avril 2024