

Ficha de produto em conformidade com a Diretiva 96/60/EC da Comissão de 19 de Setembro de 1996

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	LSTAS147
Classe de eficiência energética ... numa escala de A (mais eficiente) a G (menos eficiente)	B
Consumo de energia só para lavagem e centrifugação.	1.30 KWh
Classe de eficiência de lavagem ... numa escala de A (mais eficiente) a G (menos eficiente)	A
Água residual após centrifugação ...% (como percentagem do peso da roupa seca)	50 %
Velocidade máxima de centrifugação	1400 rpm
Capacidade de lavagem da máquina para o programa normativo algodão a 60°C	7 kg
Capacidade de secagem da máquina no programa normativo "secar algodão"	4 kg
Consumo de água para lavagem, centrifugação e secagem, em litros por ciclo de operação completa	89 L
Consumo de água para lavagem e centrifugação, em litros, no ciclo normativo de lavagem e centrifugação para algodão a 60°C	49 L
Tempo de lavagem e secagem	420 min
Consumo anual de energia estimado num agregado familiar de quatro pessoas, sempre usando o secador (200 ciclos)	1120 KWh
Consumo anual de energia estimado num agregado familiar de quatro pessoas, nunca usando o secador (200 ciclos)	260 KWh
Consumo anual de água estimado num agregado familiar de quatro pessoas, sempre usando o secador (200 ciclos)	17800 L
Consumo anual de água estimado num agregado familiar de quatro pessoas, nunca usando o secador (200 ciclos)	9800 L
Nível de ruído durante o ciclo de lavagem utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	56 dB(A) re 1pW
Nível de ruído durante o ciclo de centrifugação utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	72 dB(A) re 1pW
Nível de ruído durante o ciclo de secagem utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	58 dB(A) re 1pW

24 de abril de 2024