

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	KTS75NCE2
Consumo annuo di energia	49.8 kWh/a
Classe di efficienza energetica	A
Efficienza fluidodinamica	30.4
Classe di efficienza fluidodinamica	A
Efficienza luminosa	103.2 lux/W
Classe di efficienza luminosa	A
Efficienza di filtraggio dei grassi	62.6 %
Classe di efficienza del filtraggio dei grassi	E
Portata d'aria alla velocità minima	278 m <sup>3</sup> /h
Portata d'aria alla velocità massima	549 m <sup>3</sup> /h
Portata d'aria alla velocità intensiva	714 m <sup>3</sup> /h
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità minima	56 dB(A)
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità massima	65 dB(A)
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità intensiva	72 dB(A)
Assorbimento in stand-by	0.49 W
Fattore di aumento del tempo	0.9
Indice efficienza Energetica	51.6
Portata d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	364 m <sup>3</sup> /h
Pressione d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	437 Pa
Potenza elettrica assorbita nella condizione di massima efficienza	146 W
Potenza nominale del sistema di illuminazione	2 W
Illuminazione media del sistema di illuminazione sul piano di cottura	227 lux
Livello sonoro nella configurazione più elevata	65 dB(A)

mercoledì 28 ottobre 2020

---