

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KTS75BCE2
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	49.8
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	30.4
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	103.2
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	62.6 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	E
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	278 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	549 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	714 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	56
Poziom hałasu przy max wydajności	65
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	72
Pobór mocy mierzony w trybie czuwania (P _s)	0.49 W
Współczynnik upływu czasu (f)	0.9
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	51.6
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	364 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	437 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	146 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (W _I)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E _{middle})	227
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	65

18 kwietnia 2024