

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KT110BLE
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	56.9
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	31.1
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	83.2
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	69.2 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	326 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	554 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	784 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	49
Poziom hałasu przy max wydajności	63
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	71
Współczynnik upływu czasu (f)	1.00
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	52.2
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	413 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	456 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	168 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E _{middle})	183
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	63

18 kwietnia 2024