

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KSGT74B
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	67
Klasa efektywności energetycznej	B
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	23.3
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	B
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	49.7
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	80 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	C
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	322 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	516 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	573 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	52
Poziom hałasu przy max wydajności	64
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	67
Pobór mocy mierzony w trybie czuwania (P _s)	1.00 W
Współczynnik upływu czasu (f)	1.00
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	68
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	300 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	417 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	149 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (W _I)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E _{middle})	119
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	64

23 kwietnia 2024