

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KSC90B
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	70
Klasa efektywności energetycznej	B
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	28.8
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	83
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	42 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	G
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	418 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	700 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	830 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	50
Poziom hałasu przy max wydajności	63
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	70
Pobór mocy mierzony w trybie czuwania (P _s)	1.00 W
Współczynnik upływu czasu (f)	1.00
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	58.9
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	463 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	413 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	185 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (W _I)	4 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E _{middle})	299
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	63

19 kwietnia 2024