Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KD100HXE
Roczne zużycie energii (AEChood)	39.3
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego (FDEhood)	35.9
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LEhood)	75.5
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFEhood)	71.5 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Qmin)	297 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza(Qmax)	639 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Qboost)	792 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	49
Poziom hałasu przy max wydajności	68
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	72
Współczynnik upływu czasu (f)	0.7
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	40
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	394 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	483 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	147 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (Emiddle)	166
Poziom mocy akustycznej (Lwa)	68

28 marca 2024

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it