



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA COMMISSIONE del 28 settembre 2010**

---

|                                                                                                                                                                                               |                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Nome del fornitore o marchio                                                                                                                                                                  | SMEG                        |
| Codice prodotto                                                                                                                                                                               | FT41DXE                     |
| Categoria apparecchio di refrigerazione                                                                                                                                                       | 7 - Frigo-congelatore       |
| Classe di efficienza energetica                                                                                                                                                               | A+                          |
| Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato | 448 kWh/a                   |
| Scomparto alimenti freschi - Volume utile                                                                                                                                                     | 316 l                       |
| Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile                                                                                                                                                   | 150 l                       |
| Numero di stelle scomparto alimenti congelati                                                                                                                                                 | 4                           |
| Autonomia di conservazione senza energia elettrica "X" h                                                                                                                                      | 20 h                        |
| Capacità di congelamento                                                                                                                                                                      | 7 Kg/24h                    |
| Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra "X" [temperatura minima] °C e "Y" [temperatura massima] °C           | W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C |
| Emissioni di rumore aereo                                                                                                                                                                     | 46 dB(A) re 1pW             |
| Apparecchio a uso esclusivo cantina vini                                                                                                                                                      | 0                           |

venerdì 26 aprile 2024