

Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	FC400X2PE
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico-congelador
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	275 kWh/a
Compartimiento para alimentos frescos - Volumen de almacenamiento	232 l
Volumen útil compartimento 0°	25 l
Volumen útil del compartimento de alimentos congelados	99 l
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
Sistema No-Frost	Total
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	33 h
Capacidad de congelación	5 Kg/24h
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	40 dB(A)
Instalación	Colocación libre

miércoles, 13 de noviembre de 2019
