

Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	FAB30RX1
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico-congelador
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	212 kWh/a
Compartimiento para alimentos frescos - Volumen de almacenamiento	229 l
Volumen útil compartimento 0°	0
Volumen útil del compartimento de alimentos congelados	64 l
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	15 h
Capacidad de congelación	3 Kg/24h
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	41 dB(A)
Instalación	Colocación libre

martes, 20 de agosto de 2019
