

**Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010**

---

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	FAB30RR1
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico-congelador
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	212 kWh
Fresh Food compartment - Storage Volume	229 l
Volumen útil del compartimento de alimentos congelados	64 l
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	15
Capacidad de congelación	3 Kg/h
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	41 dB(A)
Instalación	Colocación libre

viernes, 19 de abril de 2019