



Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	FAB30LNE1
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur - Congélateur
Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	212 kWh/a
Volume net réfrigérateur	229 l
Volume net compartiment zone Extra Fresh	0
Volume utile compartiment aliments congelés	64 l
Nombre d'étoiles congélateur	4
Compartiment 4 étoiles - No-Frost	Non
Autonomie de conservation en cas de coupure de courant "X" h	15 h
Capacité de congélation	3 Kg/24h
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Emissions acoustiques dans l'air	41 dB(A)
Produit encastrable	Non
Appareil à utilisation exclusive comme cave à vin	0

vendredi 26 avril 2024