

Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	FAB30LB1
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur - Congélateur
Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	212 kWh
Volume net réfrigérateur	229 l
Volume utile compartiment aliments congelés	64 l
Nombre d'étoiles congélateur	4
Autonomie de conservation en cas de coupure de courant "X" h	15 h
Capacité de congélation	3 Kg/h
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Emissions acoustiques dans l'air	41 dB(A)
Installation	Pose libre

vendredi 24 mai 2019
