Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB10RNE
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A+
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	169
Fresh Food compartment - Storage Volume	101 litres
0°C compartment - Storage Volume	0
Pojemność netto zamrażarki	13 l
Ilość "gwiazd" zamrażarki	4
4 Star compartment - Frost Free	Nie
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	10
Pojemność zamrażarki	2 Kg/24h
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górna granica]°C	W=SN, X=10°C, Y=32°C
Poziom hałasu	37
Built in	Nie
Is Wine Storage Appliance	0

29 marca 2024

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it