



**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 1060/2010 DE LA COMMISSION du 28 septembre 2010**

---

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	FAB10LNE
Catégorie appareil de réfrigération	Réfrigérateur - Congélateur
Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie "XYZ" kWh/an basé sur les résultats des épreuves standard pendant 24 heure. La consommation effective dépend de la modalité d'utilisation de l'appareil et du lieux dans lequel il est installé.	169 kWh/a
Volume net réfrigérateur	101 l
Volume net compartiment zone Extra Fresh	0
Volume utile compartiment aliments congelés	13 l
Nombre d'étoiles congélateur	4
Autonomie de conservation en cas de coupure de courant "X" h	10 h
Capacité de congélation	2 Kg/24h
Classe climatique : W [classe climatique]. Cet appareil est destiné à une utilisation avec un température ambiante entre "X" [température minimum] °C et "Y" [température maximum] °C	W=SN, X=10°C, Y=32°C
Emissions acoustiques dans l'air	37 dB(A)
Installation	Pose libre

vendredi 18 octobre 2019

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it