Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	FAB10LNE
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico-congelador
Clase de eficiencia energética del modelo	A+
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	169 KWh/a
Compartimiento para alimentos frescos - Volumen de almacenamiento	101 l
Volumen útil compartimento 0º	0
Volumen útil del compartimento de alimentos congelados	13 l
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
4 Star compartment - Frost Free	0
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	10 h
Capacidad de congelación	2 Kg/24h
Clase climática	W=SN, X=10°C, Y=32°C
Rumorosidad	37 dB(A)
Built in	0
Is Wine Storage Appliance	0

viernes, 29 de marzo de 2024

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it