

Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	FA45X2PNE
Categoría aparato de refrigeración	Frigorífico con un compartimento adicional para la conservación de alimentos frescos
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía, redondeado a la cifra entera más cercana	132 kWh/a
Compartimiento para alimentos frescos - Volumen de almacenamiento	344 l
Volumen útil compartimento 0°	31 l
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	41 dB(A)
Built in	0
Is Wine Storage Appliance	0

viernes, 19 de abril de 2024