



Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	CV31X2PNE
Categoría de refrigerador	Congelador vertical
Clase de eficiencia energética del modelo	A++
Consumo anual de energía	255 kWh
Volúmen útil compartimento alimento congelado	275 l
Número de estrella compartimento congelador	4
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
Sistema No - Frost	Total
Autonomía de Conservación sin energía eléctrica	30 h
Capacidad de congelación	20 Kg/24h
Clase climática	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	42 dB(A) re 1pW
Instalación	Libre instalación

viernes, 19 de abril de 2024