



Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA COMMISSIONE del 28 settembre 2010

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	CO103
Categoria apparecchio di refrigerazione	9 - Congelatore a pozzetto
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato	173 kWh
Volume utile scomparto alimenti congelati	104 l
Numero di stelle scomparto alimenti congelati	4
Numero di stelle scomparto alimenti congelati	4
Autonomia di conservazione senza energia elettrica "X" h	30 h
Capacità di congelamento	8 Kg/24h
Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra "X" [temperatura minima] °C e "Y" [temperatura massima] °C	W=SN-T, X=10°C, Y=43°C
Emissioni di rumore aereo	41 dB(A) re 1pW
Installazione	Posa Libera

martedì 23 aprile 2024
