

Ficha producto según la REGULACIÓN DELEGADA (UE) N. 1060/2010 DE LA COMISIÓN del 28 de septiembre 2010

Nombre o marca comercial del proveedor	SMEG
Código producto	CO103
Categoría de refrigerador	Congelador horizontal
Clase de eficiencia energética del modelo	A+
Consumo anual de energía	173 kWh
Volúmen útil compartimento alimento congelado	104 l
Número de estrella compartimento congelador	4
Número de estrellas compartimento de alimentos congelados	4
Autonomía de Conservación sin energía eléctrica	30 h
Capacidad de congelación	8 Kg/24h
Clase climática	W=SN-T, X=10°C, Y=43°C
Rumorosidad	41 dB(A) re 1pW
Instalación	Libre instalación

jueves, 28 de marzo de 2024