Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA COMMISSIONE del 28 settembre 2010

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	C8174TN2P
Categoria apparecchio di refrigerazione	7 - Frigo-congelatore
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo di energia “XYZ” kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell’apparecchio e dal luogo in cui è installato	252 kWh/a
Scomparto alimenti freschi - Volume utile	166 l
Scomparto Zero Gradi - Volume utile	19 l
Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile	69 l
Numero di stelle scomparto alimenti congelati	4
Scomparto 4 Stelle - Frost Free	1
Autonomia di conservazione senza energia elettrica “X” h	13 h
Capacità di congelamento	3.5 Kg/24h
Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all’uso con una temperatura ambiente compresa tra “X” [temperatura minima] °C e “Y” [temperatura massima] °C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Emissioni di rumore aereo	40 dB(A) re 1pW
Prodotto da incasso	1
Apparecchio a uso esclusivo cantina vini	0

venerdì 29 marzo 2024

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it