

Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA COMMISSIONE del 28 settembre 2010

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	C8174N3E
Categoria apparecchio di refrigerazione	7 - Frigo-congelatore
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato	228 kWh/a
Scomparto alimenti freschi - Volume utile	192 l
Scomparto Zero Gradi - Volume utile	0
Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile	61 l
Numero di stelle scomparto alimenti congelati	4
Scomparto 4 Stelle - Frost Free	1
Autonomia di conservazione senza energia elettrica "X" h	21 h
Capacità di congelamento	10 Kg/24h
Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra "X" [temperatura minima] °C e "Y" [temperatura massima] °C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Emissioni di rumore aereo	39 dB(A) re 1pW
Prodotto da incasso	1
Apparecchio a uso esclusivo cantina vini	0

domenica 29 novembre 2020
