

## FAB50LCR

**Famiglia:** Frigoriferi  
**Installazione:** Posa Libera  
**Categoria:** Doppia-Porta  
**Tipo di raffreddamento:** No Frost Totale  
**Sbrinamento:** Automatico  
**Tipo di cerniera:** Standard  
**Posizione cerniera:** Sinistra  
**Codice EAN:** 8017709233914



### Estetica

---

Colore: Panna  
Decorazione / Colore Speciale: --NA--  
Finitura: Lucido  
Estetica: 50's Style  
Serie: --NA--  
Collaborazioni: --NA--  
Design: Bombato  
Materiale Porta: Termoformata  
Maniglia: Esterna  
Tipo Maniglia: Fissa

Colore maniglia: Cromo  
Colore logo: Cromo  
Materiale fianchi: Lamiera  
Colore fianchi: Panna  
Logo: Applicato  
Colori disponibili: Azzurro, Bianco, Nero, Rosso, Silver, Verde Pastello

### Allestimento Comparto Frigorifero

---

Numero cassetti frutta e verdura: 2  
Numero ripiani regolabili: 3  
Tipologia verduriera: Standard  
Tipologia ripiani regolabili: Cristallo  
Ripiano copri - verduriera  
Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo

Vano Life Plus-0° gradi  
Illuminazione interna frigo  
Tipo illuminazione interna frigo: Led

### Controporta comparto Frigorifero

---

Numero balconcini regolabili: 3  
Numero mensole porta-bottiglie: 1

### Altre dotazioni Frigorifero

---

Accessori frigorifero: Scatola formaggi, Porta-burro, Porta-uova  
MultiFlow

### Allestimento comparto Congelatore

---

Numero ripiani: 1  
Numero scomparti con ribaltina: 1  
Tipologia ripiani: Plastica  
Illuminazione interna cong

Tipo illuminazione freezer: Lampada a led

### Controporta comparto Congelatore

---

Numero mensole porta oggetti: 2

### Altre dotazioni Congelatore

---

Ice / maker manuale  
Ice maker: Manuale  
Zona congelamento rapido

### Altre caratteristiche tecniche

Tipo di controllo della temperatura: Elettronico  
Numero di compressori: 1  
Tipo di gas refrigerante: R600a  
Tipo di compressore: Inverter  
Quantità refrigerante (gr): 62 gr

Agente schiumogeno: Ciclopentano

### Prestazioni / Etichetta Energetica

Categoria apparecchio di refrigerazione: 7 - Frigo-congelatore  
Classe di efficienza energetica del modello: A++  
Consumo annuo di energia: 300 kWh/a  
Scomparto alimenti freschi - Volume utile: 315 l  
Scomparto Zero Gradi - Volume utile: 28 l  
Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile: 97 l  
Volume utile totale: 440 l  
Scomparto alimenti freschi - Volume lordo: 351 l  
Volume lordo scomparto alimenti congelati: 116 l

Volume lordo totale: 467 l  
Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle: 4  
Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 10 h  
Capacità di congelamento: 5,5 Kg/24h  
Classe climatica: N, ST, T  
Rumorosità: 44 dB(A) re 1pW

### Collegamento Elettrico

Spina: (F;E) Schuko  
Dati nominali di collegamento elettrico: 197 W  
Corrente: 1,37 A  
Tensione (V): 220-240 V  
Frequenza (Hz): 50/60 Hz  
Lunghezza cavo di alimentazione: 200 cm

